

Depuis 1840, la société SAFEM conçoit et fabrique des produits destinés aux industries papetières, alimentaires, sidérurgiques et aux constructeurs de machines-outils.

Le développement de la SAFEM repose sur deux activités principales :

- la fonderie (60 %)
- la mécanique (40 %).

Dotée d'équipements modernes, la SAFEM est spécialisée dans la coulée et l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Réalisant jusqu'à 30 % de son chiffre d'affaires à l'exportation, la SAFEM s'est forgée une réputation internationale et est devenue le fournisseur de cylindres sécheurs et de cylindres de presses des plus grands constructeurs mondiaux de machines à papier.

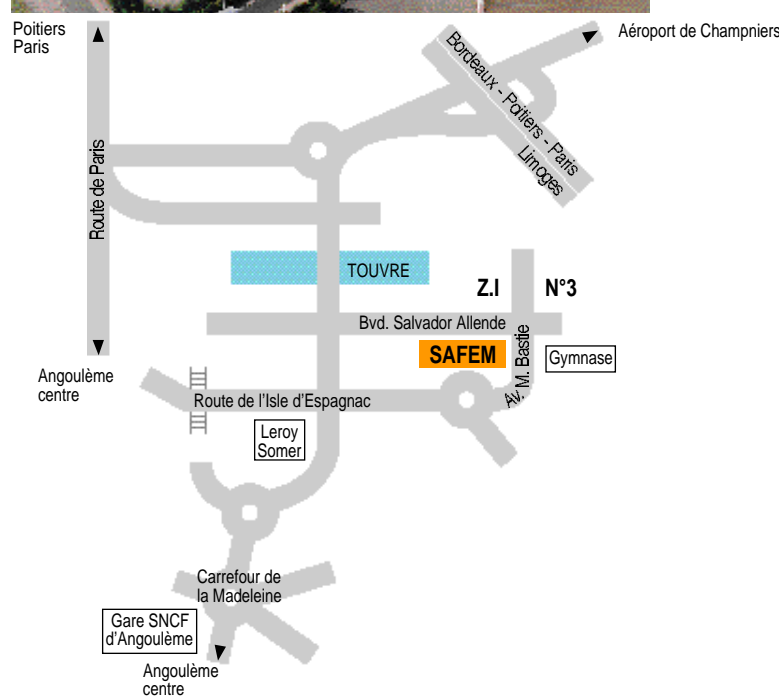
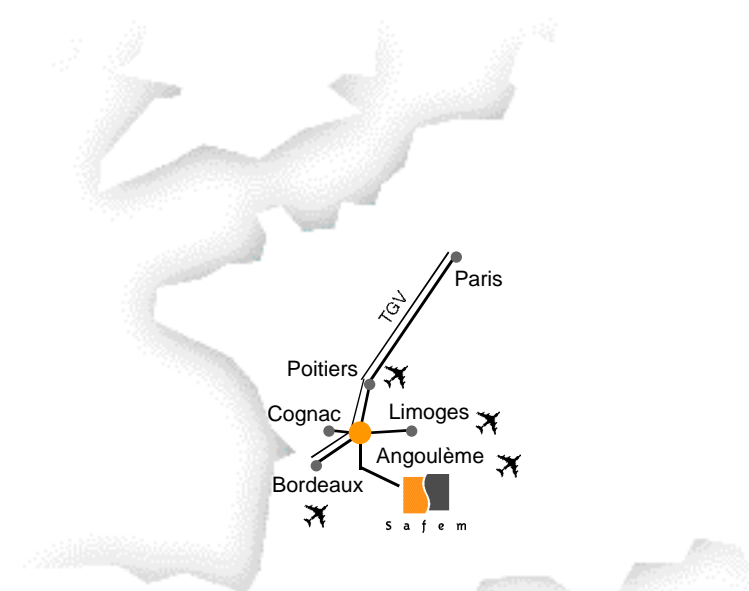
Since 1840, SAFEM company has designed and manufactured products for the steel, food and paper industries as well as for builders of machine tools.

The growth of SAFEM, is based on 2 main activities:

- casting (60%)
- machining (40%).

SAFEM uses up-to-date equipment and specializes in the casting and the machining of heavy and large sized components.

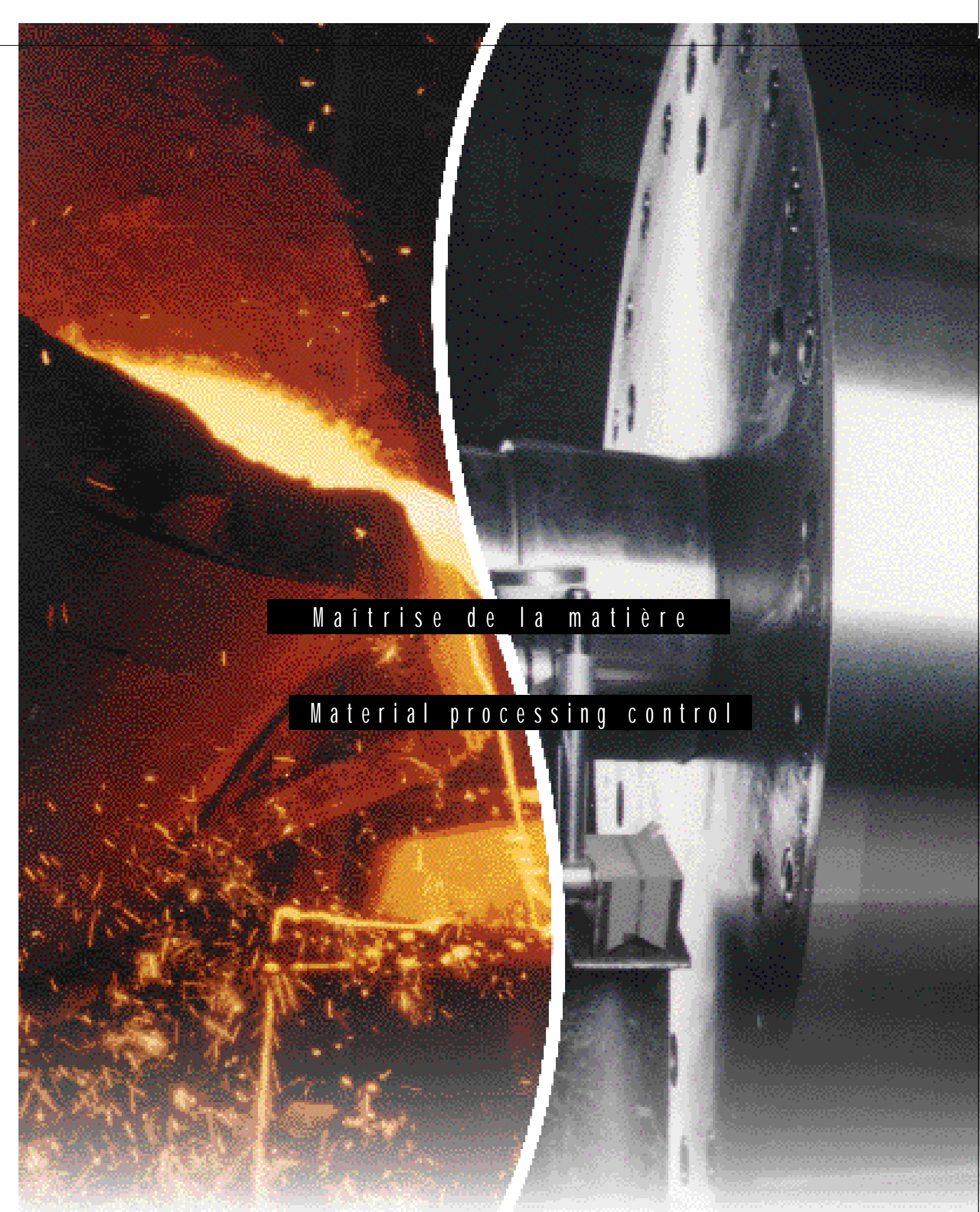
Export represent up to 30% of SAFEM's turnover. SAFEM has built up an international reputation as a supplier of drying cylinders and press cylinders for the leading major world builders of paper machines.



S a f e m

Maitrise de la matière - Material processing control

S.A.F.E.M. fonderie et mécanique - Av. Maryse Bastié - Z.I. n°3 - 16340 L'Isle d'Espagnac - France
Tél. : +33 (0)5 45 68 36 77 - Fax : +33 (0)5 45 68 75 19



Maitrise de la matière

Material processing control



S a f e m

Insigni Studio : 04 76 84 20 20

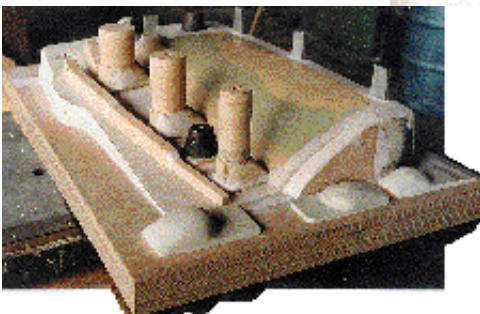
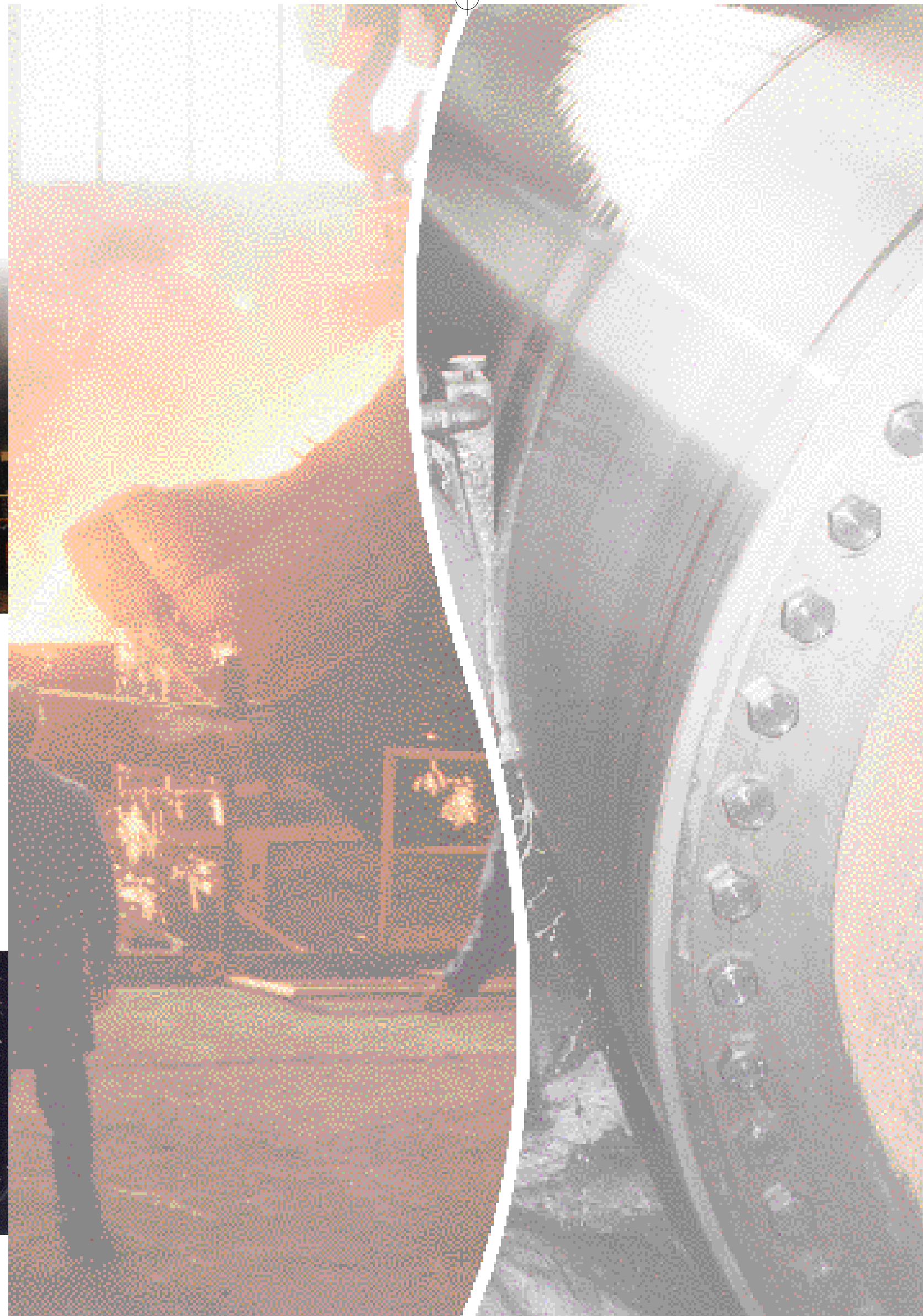
- Certification allemande TÜV
- Contrôles réguliers réalisés :
- contrôles métallurgiques
- traçabilité matière
- essais mécaniques (dureté, traction, flexion)
- contrôles dimensionnels
- Contrôles non destructifs possibles : contrôles ultra-son et ressuage
- Test hydraulique jusqu'à 40 bars
- fabrications avec réceptions suivant pays de destination d'appareils à pression (SERMINE DES MINES (DIRIB), TÜV, ASTM/ASME, SPESL, STOOMWEEZEN, SVDB/ASCP, IPQ, TTK, APAVE, BUREAU VERITAS, LLOYDS).
- German certification TÜV
- Regular control procedures:
- metallurgical control
- material traceability
- mechanical tests (hardness, tensile strength, bending strength)
- dimensional controls
- Non destructive testing: ultrasonic and liquid penetrant inspection
- Hydraulic testing up to 40 bars
- Manufacturing of cast iron pressure vessels with appropriate certifications.



Assurance qualité

Fonderie et atelier de modelage intégré

Foundry works with integrated patternmaking works



L'image et la notoriété d'un constructeur spécialiste du cylindre et des pièces lourdes de grandes dimensions en fonte.

Alliages élaborés

- Fontes à graphite lamellaire NF A 32-101 de FGL 200 à 350 jusqu'à 50 T
- Fontes à graphite sphéroïdal NF A 32-201 de FGS 400-15 à FGS 700-2 jusqu'à 25 T
- Fontes spéciales à dureté améliorée et fontes faiblement alliées jusqu'à 50 T
- Alliages d'aluminium NF A 57-702 AS7G, AS10G, AZ10S8G jusqu'à 900 kg.

Traitement thermique

- Recuits, détensionnements, ferritisations
 - 3 fours avec régulation et enregistrement, jusqu'à 2300 x 2300 x 1850, température maxi : 1000°C
 - refroidissement lent, en moule, avec possibilité d'enregistrement.

Special castings

- Lamellar irons ISO 185-200 to ISO 185-350 until 50 MT
- Nodular irons ISO 1083-400-18 - 400-18 L - 500-7 - 600-3 - 700-2 until 25 MT
- Taylor made and alloyed cast irons until 50MT
- Aluminium alloys: ISO 3522 AS7G, AS10G, AZ10S8G up to 900 kg.

Heat treatment

- Annealing, stress relief, ferritisation
 - 3 ovens with temperature control and recording devices, up to 2300 x 2300 x 1850 mm, maximum temperature : 1000°C
 - slow cooling in mould with recording option.

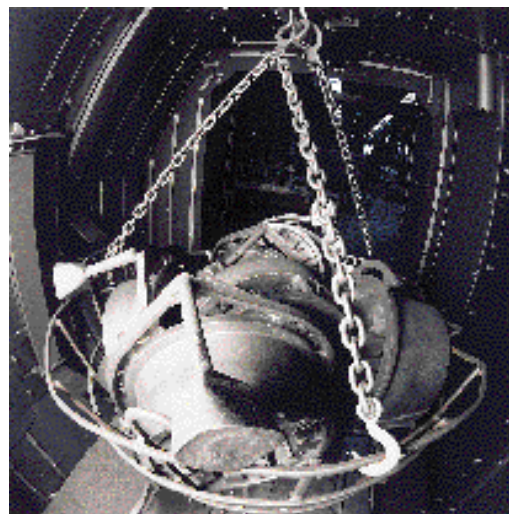
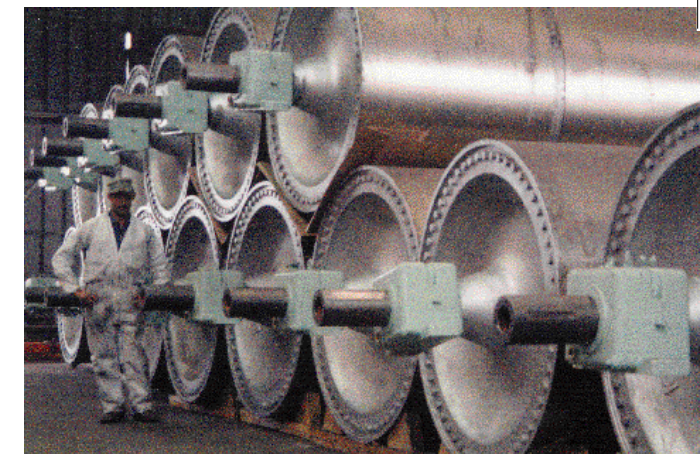


Image and notability of a manufacturer specialized in cylinders and heavy large pieces in cast iron.

Mécanique

Machine shop



De l'ébauche à la pièce ou au sous-ensemble fini "prêt au montage".

Usinage

- Tournage, alésage et rectification cylindrique de grandes dimensions.
- Tours horizontaux jusqu'à Ø 2000 x 9300 mm
 - Tours verticaux jusqu'à Ø 5500 x 2100 mm
 - Aléseuse à cylindre jusqu'à Ø 2000 x 8000 mm
 - Rectifieuse jusqu'à Ø 2000 x 9300 mm, possibilité de bombe parabolique
 - Fraisage, alésage, perçage
 - L 4500 x l 1200 x h 1680 mm
 - L 2000 x l 1800 x h 1600 mm + Ø 3000 mm.

Mécano-soudure

- Réalisation de pièces diverses par :
 - oxycoupage
 - pliage
 - soudure.

Autres services

- Equilibrage dynamique
- Essais hydrauliques jusqu'à 40 bars
- Montage et maintenance sur sites
- Manutention jusqu'à 30 T.

From rough machining to complete finish assembly ready for erection.

Machining

- Turning, boring and grinding of large dimension cylinders
- Horizontal lathes capable of Ø 2000 x 9300 mm.
 - Vertical lathes capable of Ø 5500 x 2100 mm.
 - Cylinder horizontal boring machine capable Ø 2000 x 8000 mm.
 - Grinding machine capable Ø 2000 x 9300 mm with or without convexity
 - Boring, milling machine L 2000 x l 1800 x h 1600 mm

Welded construction

- Manufacturing of various parts by:
 - torch cutting
 - folding
 - welding.

Miscellaneous services

- Dynamic balancing
- Hydraulic tests
- Erection and on site maintenance servicing
- Overhead crane handling up to 30 T.

